

## CTX beta 1250 4A ( 1 Stück )

Umlaufdurchmesser	mm	540
Drehdurchmesser max.	mm	340
Revolverschlitten (oben):		
Planweg X	mm	270
Senkrechtweg Y	mm	±60
Längsweg Z	mm	1.200
Revolverschlitten (unten):		
Senkrechtweg Y	mm	±40
Planweg X	mm	195
Längsweg Z	mm	1.200
Stangendurchmesser	mm	65 / 75
Werkzeugaufnahme	DIN 69871	12 x VDI 40
Hydrobar IRCO , Stangenlänge max.	mm	1.600



## CTX 310 ecoline ( 3 Stück )

Umlaufdurchmesser, max.	mm	330
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	260
Drehdurchmesser, max.	mm	200
Planweg (X)	mm	160
Längsweg (Z)	mm	450
Spindelkopf (Flachflansch)	mm	140h5
Stangendurchlass	mm	45
Anzahl der Werkzeugstationen		12
Davon angetriebene Werkzeugstationen C - Achse		6



# CTX 510 ecoline ( 1 Stück )

Umlaufdurchmesser, max.	mm	680
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	465
Drehdurchmesser, max.	mm	465
Planweg (X)	mm	300
Längsweg (Z)	mm	1.050
Stangendurchlass	mm	76
Spannfutter	mm	250
Anzahl der Werkzeugstationen		12
Davon angetriebene Werkzeugstationen mit C - Achse		6



# CTX 510 ecoline NewDesign ( 1 Stück )

Umlaufdurchmesser, max.	mm	680
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	mm	465
Drehdurchmesser, max.	mm	ø 465
Planweg (X)	mm	300
Längsweg (Z)	mm	1.050
Eilgang (X/Y)	m / min	30 / 30
Stangendurchlass	mm	ø 90(1)
Spannfutter	mm	250
Anzahl der Werkzeugstationen		12
Davon angetriebene Werkzeugstationen mit C - Achse		12



# Langdrehmaschine ML 32D (1 Stück)

Achsen	9 Stück
Bahngeschwindigkeit	32 m/min
Durchlass Hauptspindel	32 mm
Anzahl Drehmeißel	5 Stück
Angetriebene Werkzeuge	4 Stück



# DMU 65 monoBlock ( 1 Stück ) 5 Achsen

X- / Y- / Z-Achse	mm	650 / 650 / 560
Drehzahlbereich bis	min <sup>-1</sup>	10.000
Eilgang X- / Y- / Z-Achse	m/min	40
Starrer Tisch	mm	1.000 × 650
Werkstückgewicht max.	kg	1.800



# DMU 75 monoBlock ( 1 Stück ) 5 Achsen

X- / Y- / Z-Achse	mm	750 / 650 / 560
Drehzahlbereich bis	min <sup>-1</sup>	18.000
Eilgang X- / Y- / Z-Achse	m/min	40
Starrer Tisch	mm	800 × 650
Werkstückgewicht max.	kg	600



# DMC 1035 V eco New Design ( 2 Stück )

Vertikal-Bearbeitungszentrum	DMC 1035 V ECOLINE
X = 1035 mm, Y = 560 mm, Z = 510 mm ;	30 m/min Eilgang
Drehzahlbereich	20 bis 8.000 U/min
Werkzeugwechsler	24 Plätze SK40
Tischgröße	1200 x 560 mm
Direktes Wegmeßsystem X,Y,Z	inklusive Sperrluft für Meßsysteme



# DMC 1035 V eco

Verfahrweg X-Achse	mm	1.035
Verfahrweg Y-Achse	mm	560
Verfahrweg Z-Achse	mm	510
Vorschubkraft N		4.000
Drehzahlbereich, max.	min <sup>-1</sup>	8.00
Werkzeugaufnahme (Option)	SK 40	



## 3D Messgerät (1 Stück)

DEA Global Silver	09.15.08
Arbeitsbereich	900 x 1500 x 800
Sonde	Leitz LSP-X1S scanning probe





## **DMU 60 E ( 1 Stück )**

Bearbeitungszentrum Deckel Maho DMU 60 E 3-Achsen	
Starttisch	1000 x 543 mm
Tischbelastung	350 kg
Arbeitsbereich	630 x 560 x 560 mm
Werkzeugaufnahme	SK 40 DIN 69871
Werkzeugstationen	24 Stück



## **Maho 1000C 3-Achsen ( 3 Stück )**

CNC Fräsmaschine Maho 1000C 3-Achsen	
Arbeitsbereich	1000 x 600 x 650
Werkzeugaufnahme	SK 50
Tisch	120x800
Längsweg (X,Y,Z -Achse)	1000x560x800mm
Vertikalspindeldrehzahlen:	20-2000U/min



# Flachschleifmaschine (1 Stück)

Arbeitsbereich:

900 x 300 mm



# Rundschleifmaschine (1 Stück)

Arbeitsbereich:

Ø5-500 x 1300 mm



<b>Konventionelle Drehmaschinen</b>	<b>( 3 Stück )</b>
<b>Konventionelle Fräsmaschinen</b>	<b>( 2 Stück )</b>
<b>HACO Schere zum Schneiden von Blechen max. bis 12mm</b>	<b>( 1 Stück )</b>